Partial translation of Japanese Unexamined Utility Model Publication (Kokai) No. 62-50713 (Ref. 2)

Title of the Invention: Strainer Device

Filing Date: September 19, 1985
Publication Date: March 30, 1987
Applicant: Azuma Paint Co Ltd

As shown in Fig. 1, a strainer device 1 has a cup body 2, a filter 3 contained in cup body 2, and a frame cap 4 attached to an upper part of cup body 2. Cup body 2 has an outlet port 6 at a lower end thereof, so as to fluidly connected to a tube 5 connected to a spray gun.

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報(U)

昭62-50713

⑤Int Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

④公開 昭和62年(1987) 3月30日

B 01 D 23/04

7432-4D

審査請求 未請求 (全3頁)

❷考案の名称

ストレーナー装置

②実 願 昭60-143168

❷出 願 昭60(1985)9月19日

②考案 者

勝治

横浜市緑区川和町城古場659の1 東塗装株式会社内

金出 願 人 東 強

東塗装株式会社

横浜市緑区川和町城古場659の1

多代理 人 弁理士 池田 宏

砂実用新案登録請求の範囲

- 1 下部にペイントの流出口が形成されたカツブ本体と、このカツブ本体の上部に冠せられる蓋より成るストレーナーカツブ内にフィルターを配して成るストレーナー装置に於いて、上記カップ本体2の開口上部7に座す輪状の取付枠8と、この取付枠8の下部に取着された漏斗状のろ紙9より成るフィルター3と、カップ本体2に冠せられる上記蓋に代えて、このフィルター上部の取付枠8の開口部12に枠体キャップ4を配したことを特徴とするストレーナー装置。
- 2 上記輪状の取付枠 8 をポリエチレン、ポリプロピレン、ナイロン等の合成樹脂によつて形成すると共に、紙片 1 1 を折り畳んで漏斗状と成したろ紙 9 を上記輪状の取付枠 8 の下端 8 aに一体融着せしめて取着したことを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項記載のストレーナー装置。
- 3 上記輪状の取付枠8とろ紙9の取着は、この 輪状の取付枠8の周縁部に、下方が狭く形成さ れた係合溝20を設け、該係合溝20に漏斗状

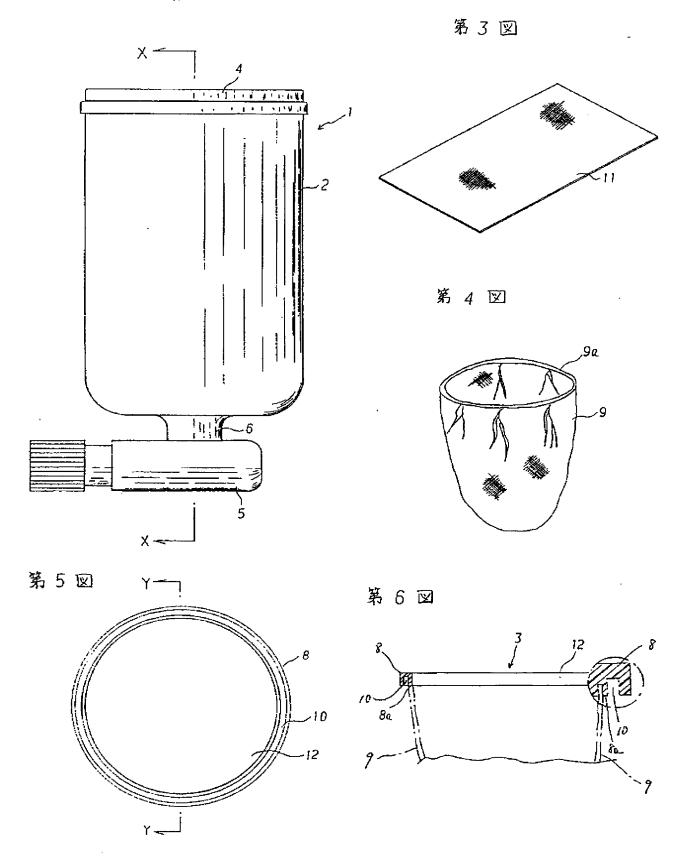
に形成されたろ紙21の上端部21aを嵌め込み、更にこの係合溝20に上記ろ紙21の上端部21aを輸状の取付枠8に固定する為の掛止リング22を嵌合せしめて成したことを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項記載のストレーナー装置。

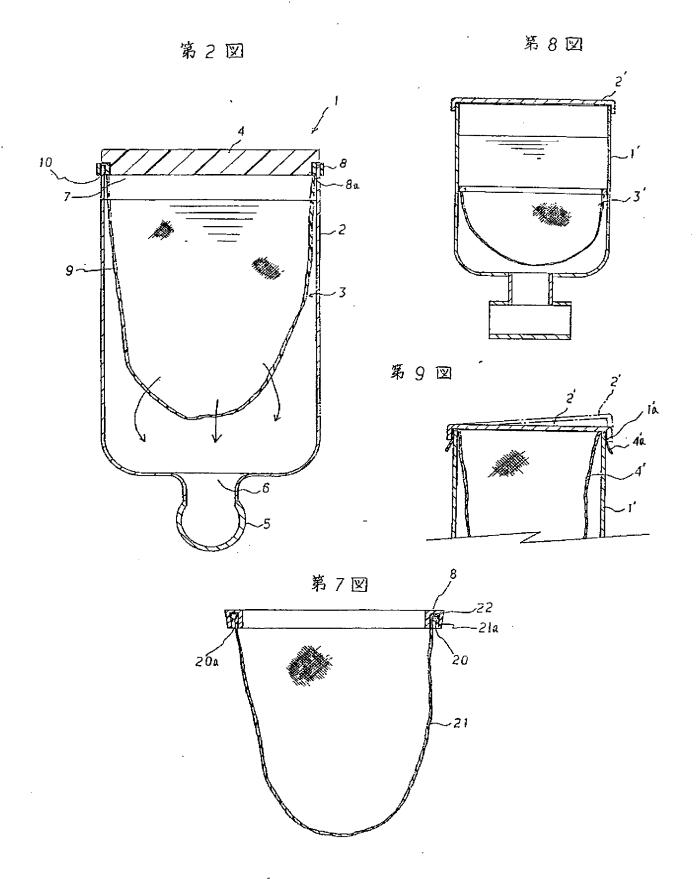
図面の簡単な説明

添付図面第1図~第6図は本考案の第1実施例を示し、第1図は側面図、第2図は第1図中X-X線に沿う断面図、第3図はろ紙を形成する紙片の斜視図、第4図は漏斗状に形成したろ紙の斜視図、第5図は取付枠の底面図、第6図は一部拡大図を含む第5図中Y-Y線に沿う断面図、第7図は第2実施例を示し中央縦断面図、第8図~第9図は従来技術を示し、それぞれ中央縦断面図である。

尚、図中1……本体、2……カップ本体、3… …フィルター、4……枠体キャップ、7……開口 上部、8……取付枠、9……ろ紙、12……開口 部、をそれぞれ示している。

第1図





⑩ 日本 国特 許 庁 (JP) ⑪実用新案出願公開

@ 公開実用新案公報(U) 昭62-50713

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和62年(1987)3月30日

B 01 D 23/04

7432-4D

審査請求 未請求 (全 頁)

❷考案の名称

ストレーナー装置

願 昭60-143168 ②実

願 昭60(1985)9月19日 22出

岸 砂考 案 者

膀 治 横浜市緑区川和町城古場659の1 東塗装株式会社内

金出 願 人

東 塗 装 株 式 会 社 横浜市緑区川和町城古場659の1

⑫代 理 人 弁理士 池 田 宏



明 細 書

1. 考案の名称

ストレーナー装置

2. 実用新案登録請求の範囲

1.下部にペイントの流出口が形成されたカップ本体と、このカップ本体の上部に冠せられる蓋より成るストレーナー数置に於いて、全配して成るストレーナー装置に於い取付枠8カップ本体2の開口上部7に座す輪状の取付枠8カで取着された漏斗状のろと、カップ本体2市の取り成るフィルター3と、カップ本体2市の取りに発売したこのフィルターの関口部12に枠体キャップ4を配したことを特徴とするストレーナー装置。

2.上記輪状の取付枠8をポリエチレン、ポリプロピレン、ナイロン等の合成樹脂によって形成すると共に、紙片11を折り畳んで漏斗状と成したろ紙9を上記輪状の取付枠8の下端8aに一体融着せしめて取着したことを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項記載のストレーナー装

-139



置。

3.上記輪状の取付枠8とろ紙9の取着は、この輪状の取付枠8の周縁部に、下方が狭く形成された係合構20を設け、該係合構20に漏斗状に形成されたろ紙21の上端部21aを繰り込み、更にこの係合構20に上記ろ紙21の上端部21aを輪状の取付枠8に固定する為の掛止リング22を嵌合せしめて成したことを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項記載のストレーナー装置。

3.考案の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本考案はストレーナー装置に係り、更に詳しくはスプレーガン等によって吹き付け塗装するベイントを瀘過する為のストレーナー装置であって、フィルターをカップ本体にしっかりと固定することができると共に、フィルターの着脱が容易なストレーナー装置に関する。

[従来の技術]

周知の通り、ペイントには運搬や保管中にゴ ミが混入することがある。その為にこれをそのま



まスプレーガンで吹き付け塗装すると、スプレーガンのノズルにゴミが詰まってしまい良好に塗装することができなくなってしまう。そこでこのようなゴミを除去する為に従来からストレーナー装置が用いられている。

従来のストレーナー装置は第8図に示すように、上部に蓋2′が冠着されたカップ本体1′の内部に、漏斗状に形成されたフィルター3′を納めて形成したものが主として使用されている。本体1′の内部に納めたフィルター3′は、使用中間で、カップ本体1′を動かす結果、常時水平に位置する。なり取扱いにくい。

そこで、第9図に示すように、フィルターをカップ本体に固定する為に、フィルター用紙を折り畳んで漏斗状に形成し、この漏斗状に形成したフィルター4′を、その上端部4′aをカップ本体1′の開口部1′aの外側に出しながらカップ本体内に納め、その上部から蓋2′をカップ本体



1 ′ に冠着し、蓋とカップ本体の間にフィルターの上端部 4 ′ aを挟持することによって、フィルター 4 ′をカップ本体 1 ′ に固定するようにした技術が用いられている。

[考案が解決しようとする問題点]

即ち、フィルターの着脱が面倒であると共に、 ・ 破損による無駄が発生しやすく、又蓋をカップ本 体に確実に取着しにくい等の不具合があった。

本考案は述上の点に鑑み成されたものでありその目的とする所は、①カップ本体に対するフィルターの装着を容易且つ確実に行うことができ、又②取着する時にフィルターが破損するような不具合が無く、更に③蓋をカップ本体にしっかりと取着することができるストレーナー装置を提供するにある。

[問題点を解決する為の手段]

装置である。

[作用]

本考案は上記技術的手段より成るので、カップ本体2へのフィルター3および枠体キャップ4の着脱を容易且つ確実に行うことができる。即ち、フィルター3をカップ本体2に装着する時には、カップ本体の上部開口から内部にフィルターないの上部に形成されている輪状の取付枠8をカップ本体2の開口上部ではい。そして、この輪状の取付枠8の開口部12に枠体キャップ4を取着すれば、カップ本体2の開口上部でを閉じることができる。

[実施例]

次に添付図面第1図~第6図に従い本考案の 第1実施例を詳述する。

図中1はストレーナー装置本体を示し、カップ 本体2の内部にフィルター3を配設し、上部に枠 体キヤップ4を取着して構成されている。上記 カップ木体2は、下部にスプレーガンに接続する

接続管 5 に連通する流出口 6 が形成されていると共に、上部は開口上部 7 として形成されている。フィルター 3 は輪状に形成された取付枠 8 の下端 8 aに漏斗状に形成されたろ紙 9 を取着したものである。

上記取付枠 8 は第 5 図 および第 6 図に示す如く、下部の周面上には係合講 10が形成されており、該取付枠 8 をカップ本体 2 に座した時に、上記係合講 10がカップ本体 2 の開口縁部 2 a と係合する。

ろ紙9は第3図に示すようなメッシュ状の紙片11 (例えば50番~100番のメッシュ。)を折り畳ん で形成したものであり、本実施例ではろ紙9と取 付枠8を一体融着せしめた例を示している。即 ち、上記取付枠8およびろ紙9を、ポリエチレン、ポリプロピレン、ナイロン等の合成樹脂を用いて形成し、取付枠8を例えばインジェクション 成形する時に、取付枠8の下端にろ紙9の上縁部 9 aを一体的に融着して取着したものである。

上記枠体キャップ4は取付枠8の開口部12に取

着してフィルター3の上部開口を閉蓋する為のも のである。

次に上記実施例に基き使用例を説明する。

本考案のストレーナー装置本体1を使用する時には、先ずカップ本体2内にフィルター3を装着する。上記装着は3紙9部分をカップ本体2内に入れ、取付枠8に形成されている係合構10をカップ本体2の上縁部2aに係合させて行う。このプロシーのような係合せしめて装着することができ、使用中にフィルターがずれるような不具合が無い。

上記の如くしてフィルター3をカップ本体2に装着したら、カップ本体2の開口上部7から、カップ本体2内にペイント13を入れる。このようにして入れられたペイント13は全てフィルター3内に入ることになる。ペイント13を内部に入れたら次にフィルター3の開口部12に枠体キャップ4を取着する。

上記フィルター3の上部に配設されている取付枠8は、カップ本体2の上縁部2aに隙間無く取着されているので、取付枠8の開口部12に枠体キャップ4をこのように取着することによって、カップ本体2の閉口上部をしっかりと閉蓋することができる。而も、ろ紙9は取付枠8の下端8a

に… 体融着されているものであるから、このよう

に取付枠8に枠体キヤップ4を取着した時に、こ

の枠体キャップ4によって破損されるような不具

合が生じない。

カップ本体 2 内に投入されたペイント13は、下部に形成されている流出口 6 を通って本体 1 の外部に流出していくものであるが、流出口 6 に流れていくペイント13は全てろ紙 9 内を通過していくといる。従って、このろ紙 9 を通る時に保管時に混入したゴミや、ペイントの固型分が除去される。その為にゴミ等がスプレーガできる。

このように本考案のストレーナー装置は、カッ

プ本体 2 に対してフィルター 3 を容易且つ確実に 装着することができると共に、カップ本体 2 の閉 蓋を、カップ本体の上縁部 2 a 上にフィルター 3 を配設したにも拘らず容易且つ確実に行うことが でき、而もフィルターの装着時および閉蓋時にろ 紙を破損するような不具合が無く取扱いやす い。

次に添付図面第7図に従い本考案の第2実施例 を詳述する。

この例の場合も実質的な構成、目的及び効果は 前記第1実施例の場合と同様であり、同一部分に 対しては同一の符号を付して説明を省略する。

前記第1実施例の場合は、取付枠 8 とろ紙 9 の取着を、取付枠の下端 8 a に、紙片 11を折り畳んで形成した漏斗状のろ紙 9 の上縁部 9 a を一体融着させて行っていた。

この例の場合は取付枠8の係合構20を、開口部20 a が狭くなるように形成し、この係合構20内に漏斗状に形成されたろ紙21の上端部21 a を挟み込み、これを掛止リング22で取付枠8に固定せしめ

たものである。

このように取付枠8とろ紙9の収着を、それぞれ別体に形成して嵌め込み固着としたので、製作が容易であると共に、取付枠8を何回でも使用することができる利点がある。

[考案の効果]

以上詳述した如く本考案は、①カップ本体の上 対するフィルター3の装着を、カップ本体のした 緑部2 aに、フィルター3の取付枠8に形成であるに、フィルター3の取付枠8にしたもの取合にしたができる。のでは、ないできる。

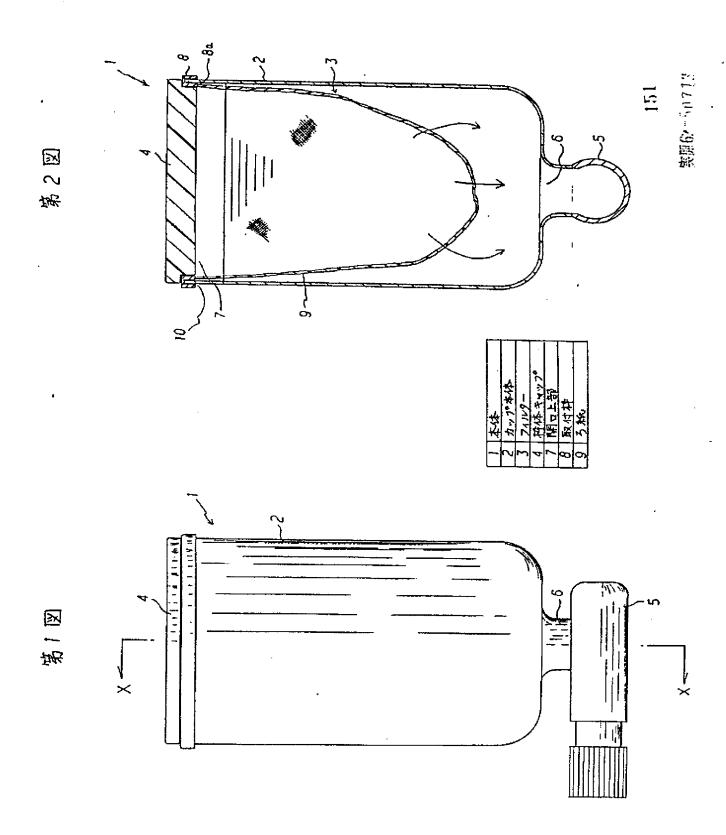
4. 図面の簡単な説明

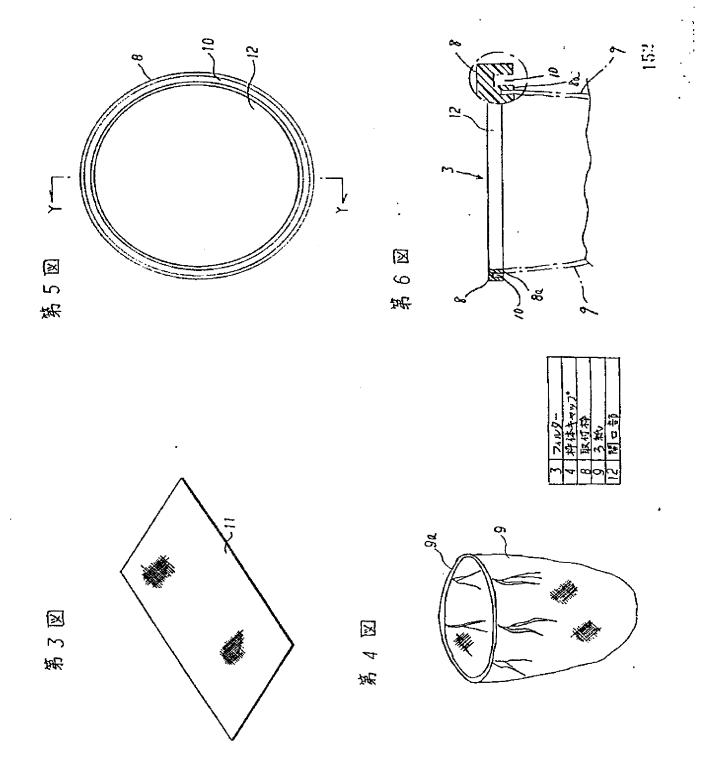
添付図面第1図~第6図は本考案の第1実施例を示し、第1図は側面図、第2図は第1図中X-X線に沿う断面図、第3図はろ紙を形成する紙片の斜視図、第4図は漏斗状に形成したろ紙の斜視図、第5図は取付枠の底面図、第6図は一部拡大図を含む第5図中Y-Y線に沿う断面図、第7図は第2実施例を示し中央縦断面図、第8図~第9図は従来技術を示し、それぞれ中央縦断面図である。

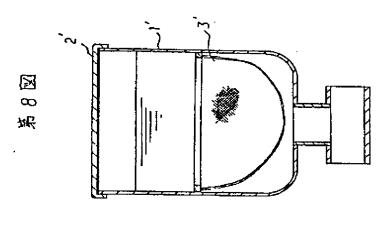
尚、図中1...本体、 2...カップ本体、
3...フィルター、 4..・枠体キヤップ、
7...閉口上部、 8...取付枠、
9...ろ紙、 12...閉口部 をそれぞれ示している。

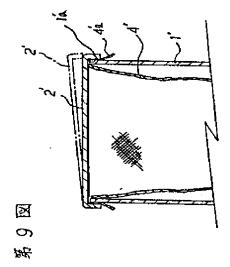
実用新案登録出願人 代理人 弁理士



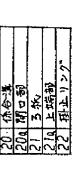








20g



第7図